



Sequenza di montaggio:

- 1) Sollevare la moto tramite gli appositi cavalletti utilizzando quello da sotto-cannotto per l'anteriore
- 2) Rimuovere le pinze freno, i tubi, l'assale, la ruota anteriore e il parafango.
- 3) Svitare i tappi forcella (A) di un giro ed allentare i semimanubri, se presenti.
- 4) Rimuovere uno stelo per volta poi rimuovete il tappo avendo lo stelo fermo in morsa.
- 5) Rimuovere il tubo distanziale (3) all'interno dello stelo, la rondella (2) e con un gancio estrarre la molla (4).
- 4) Rovesciare lo stelo svuotandolo completamente in un contenitore, pompate alcune volte lo stelo nella gamba per essere sicuri che tutto l'olio presente venga espulso.
- 5) Posizionate il fodero in una morsa e disserate la vite (C) che fissa il flauto (16).
- 6) Estendete lo stelo tenendolo tirato in modo da frizionare sul flauto ed impedirne la rotazione.
- 7) Rimuovere il flauto (16) e lasciare il bicchierino (14) in alluminio presente nel fondo del fodero.
- 8) Rimuovere dal vecchio flauto l'anellino in plastica presente nella parte superiore e montarlo sul nuovo flauto.
- 9) Pulire la zona da eventuale sporcizia e montare il nuovo flauto con l'apposita vite in dotazione.
- 10) Posizionare la forcella verticalmente, comprimere completamente lo stelo nel fodero andando a versare l'olio forcella in dotazione, con una bacchetta di misurazione porta il livello dell'olio a _____mm dal bordo superiore dello stelo.

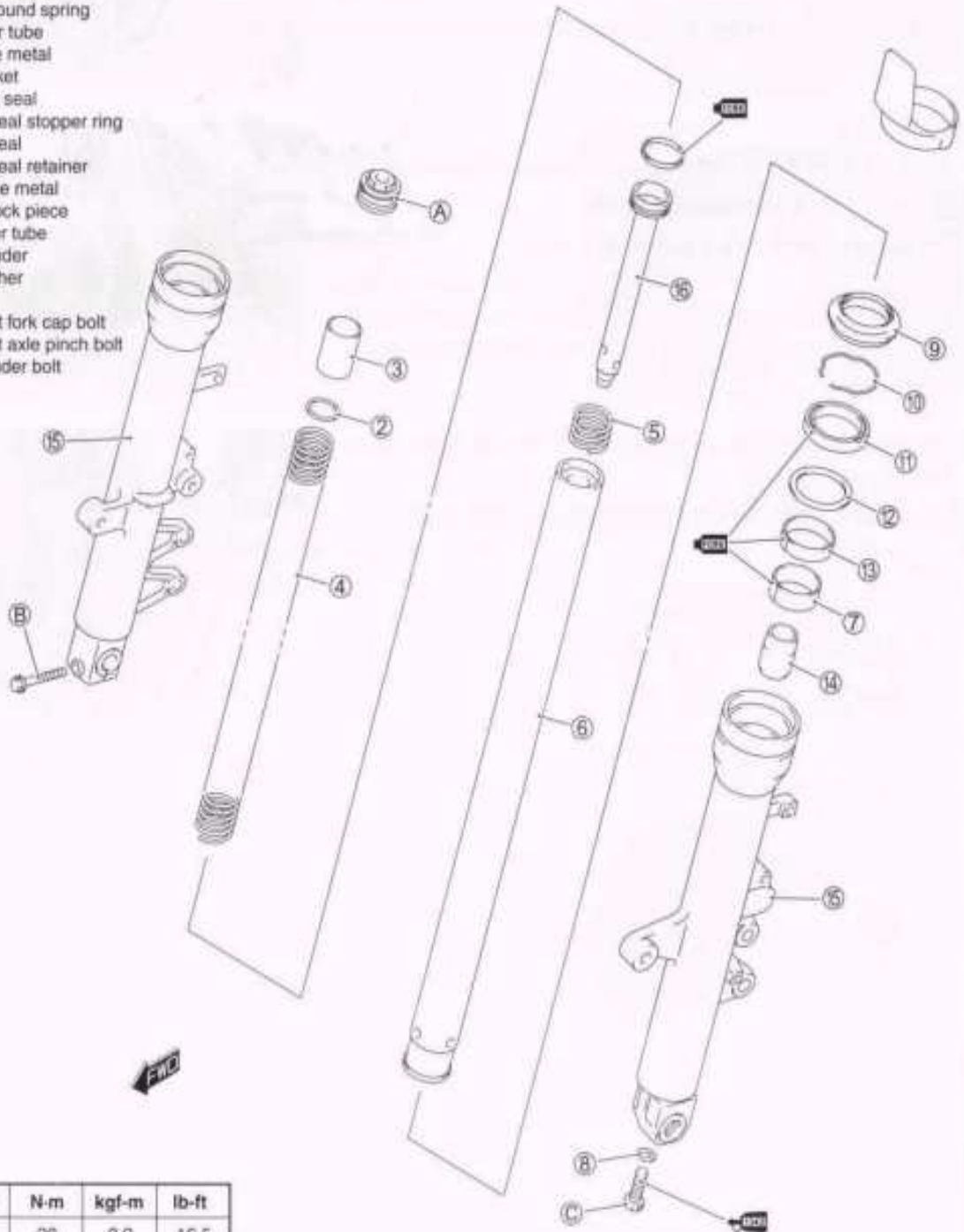
---Durante questa operazione lo stelo deve essere completamente inserito nel fodero---

- 11) Pompate un pò di volte lo stelo nella gamba e ricontrolla il livello affinché sia giusto, successivamente estendere lo stelo e montare la nuova molla, il nuovo distanziale come indica lo schema di montaggio.
- 12) Riposizionare in sede lo stelo nella piastra tenendo conto che sarebbe utile effettuare uno sfilamento dello stesso di circa _____mm. (Se sono presenti degli ammortizzatori con interasse più lungo o variabile o si prevede di montare una coppia di nuovi leveraggi, tralasciate questa procedura).
- 13) Serrare le viti delle piastre con la stretta prevista dal manuale.
- 14) Rimontare il tappo forcella (A) tramite una chiave a tubo ed una volta completato il tutto ripetere l'operazione con l'altro stelo.
- 15) Ponete attenzione nel rimontaggio dell'assale della ruota; pulire la sede dell'assale e l'assale stesso in modo che una volta inserito nel suo alloggiamento scorra con facilità.
- 16) Serrate l'assale-ruota alla stretta prevista dal manuale, lasciando lente le viti alla base degli steli e rimontare in sequenza contraria tutto ciò che si era smontato.
- 17) Posizionare la moto a terra senza cavalletti e tenendo frenato comprimere forte le forcelle e rilasciare, fatelo per 4-5 volte per ristabilire il giusto allineamento delle forcella poi stringere le viti alla base degli steli alla stretta prevista.

FRONT FORK CONSTRUCTION

- ① O-ring
- ② Washer
- ③ Spacer
- ④ Spring
- ⑤ Rebound spring
- ⑥ Inner tube
- ⑦ Slide metal
- ⑧ Gasket
- ⑨ Dust seal
- ⑩ Oil seal stopper ring
- ⑪ Oil seal
- ⑫ Oil seal retainer
- ⑬ Guide metal
- ⑭ Oil lock piece
- ⑮ Outer tube
- ⑯ Cylinder
- ⑰ Washer

- A Front fork cap bolt
- B Front axle pinch bolt
- C Cylinder bolt



ITEM	N-m	kgf-m	lb-ft
A	23	2.3	16.5
B	23	2.3	16.5
C	20	2.0	14.5

Web: <http://www.dilone.biz>
 Mail: info@dilone.biz